

ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ
ПО ТЕХНОЛОГИИ. 2021–2022 уч. г.
МУНИЦИПАЛЬНЫЙ ЭТАП. 9 КЛАСС

Направление «Техника, технологии и техническое творчество»

Практический тур
Механическая обработка древесины

Сконструируйте и изготовьте деревянную опору.



Технические задания и условия

- 1.** С помощью представленного изображения разработайте чертёж деревянной опоры (1 шт.):
 - материал изготовления – брусок 50×50 мм (сосна, ель);
 - габаритные размеры изделия: длина 200 ± 1 мм, диаметр 35 ± 1 мм;
 - верхняя часть опоры должна иметь конусообразную форму;
 - средняя часть опоры должна иметь шарообразную форму;
 - нижняя часть опоры должна иметь цилиндрическую форму с постоянным по длине диаметром;
 - выполните чертёж в масштабе 1:1 (без использования чертёжной рамки и основной надписи).
- 2.** Размеры конструктивных элементов изделия выберите самостоятельно.
- 3.** Изготовьте изделие по чертежу.
- 4.** Выполните декоративную отделку готового изделия – роспись по дереву.
- 5.** Предельные отклонения размеров готового изделия ± 1 мм.
- 6.** Образец, изображённый на рисунке, используйте как основу для разработки указанного в техническом задании изделия. Внешний вид изготовленного Вами изделия может несколько отличаться от представленного на образце, но должен полностью соответствовать вышеописанным условиям.

Карта пооперационного контроля

Логин участника V _ _ . _ _ . _ _ _			
№ п/п	Критерии оценки	Количество баллов	Количество баллов, выстав- ленных членами жюри
1	Наличие рабочей формы (халат, головной убор, защитные очки)	1 балл	
2	Соблюдение правил безопасных приёмов работы	1 балл	
3	Культура труда: порядок на рабочем месте	1 балл	
4	Подготовка станка и инструментов	1 балл	
5	Разработка рабочего чертежа: простановка габаритных размеров изделия, размеров конструктивных элементов	5 баллов	
6	Технология изготовления изделия:	21 балл	
	– подготовка заготовки к работе и крепление её на станке	1 балл	
	– технологическая последовательность изготовления изделия	1 балл	
	– разметка заготовки	1 балл	
	– обоснованность применения чернового и чистового точения	2 балла	
	– точность изготовления верхней части опоры	5 баллов	
	– точность изготовления центральной части опоры	4 балла	
	– точность изготовления нижней части опоры	4 балла	
	– качество и чистота обработки изделия	3 балла	
7	Декоративная отделка	3 балла	
8	Уборка станка и рабочего места	1 балл	
9	Время изготовления – 120 минут	1 балл	
	Итого	35 баллов	

Председатель:

Члены жюри: